

MANAGEMENT INDUSTRIEL & LOGISTIQUE

Cadres opérationnels dans les domaines **relevant du management de la logistique globale** au sens entreprise étendue (« supply chain »).

Professionnels aptes à **gérer les processus industriels de la supply chain**, aussi bien au niveau de la production que de la logistique interne et externe de l'entreprise.

SAVOIRS-FAIRE

Gestion de Production et ERP

- Fiabilisation des délais de production
- Analyse et optimisation des flux de production et d'information
- Etude de mise en place d'un ERP
- Etude de productivité

Gestion des Stocks, des achats et des approvisionnements

- Optimisation de la Gestion des Stocks
- (pièces achetées et fabriquées)
- Recherche de fournisseurs en France et à l'étranger
- Gestion des achats

Maintenance

- Mise en place d'un logiciel de G.M.A.O.
- Mise en place plan de Maintenance Préventive
- Etude de la T.P.M.
- (Total Productive Maintenance)

Comptabilité - Gestion - Finance

- Mise en place d'une comptabilité analytique
- Contrôle budgétaire / Contrôle de Gestion

Stratégie de l'entreprise

- Etudes dans le domaine de la Supply Chain
- Préparation d'une orientation stratégique
- Préparation d'une opération d'externalisation

Qualité

- Préparation aux certifications
- Réalisation des audits
- Analyse et optimisation du Système Qualité
- Mise en place de techniques de traçabilité
- Suivi d'indicateurs qualité

Autres types de missions

- Gestion des commandes clients
- Amélioration d'un système de prévision des ventes Contrôles/ Essais industrialisation
- Gestion de projets

PERSPECTIVES EMPLOIS

- Responsable de ligne industrielle
- Responsable méthode
- Chef de projet industrialisation
- Responsable logistique
- Responsable système d'information industriel
- Consultant en Gestion industrielle et logistique

FORMATION MASTERS ET PASSERELLE Bac+3 à Bac+5

Total
des heures
1 190 h

MASTER
1

Bac +4 - 630h

Modèles et dynamique des organisations	31h
Stratégie digitale des organisations	15h
Management stratégique	23h
Gestion de projet et pilotage de la performance	31h
Outils numériques d'aide à la décision	16h
Pilotage de la chaîne logistique globale	46h
Pilotage des achats et problématique/marché	46h
Préparation à la recherche en MOP	12h
Entrepreneuriat et innovations	46h
Anglais des affaires	40h
Conduite du changement	31h
Éthique et responsabilité managériale	23h
Philosophie de connaissance(numérique/mooc)	15h
Séminaire international	18h
Intégration et interactions des fonctions de la supply Chain	46h
Mise en œuvre et optimisation supply chain	23h
Audit organisationnel	23h
Audit industriel	23h
Fondamentaux du marketing industriel	23h
Etudes de cas / Recherches / Infos générales	

MASTER
2

Bac + 5 - 560h

Propriété industrielle	23h
Systèmes d'information	23h
Conduite de réunions et logiques d'acteurs	23h
Logistique et transports internationaux	23h
Gestion des processus et des équipes	23h
Certification et démarche qualité	23h
Choix d'investissement	23h
Choix stratégiques industriels	23h
Lean manufacturing (Préparation Basic	23h
Développement durable et logistique inverse	23h
Gestion de projet	23h
Droit des contrats internationaux	23h
Séminaire international	18h
Problématique et méthodologie du mémoire	20h
Gestion des risques industriels et logistiques	23h
Analyse des coûts de la supply chain	23h
Etudes de cas / Recherches / Infos générales	

**PASSERELLE
LICENCE
GESTION**

Total
des heures
504 h/an

Double compétence

Marketing	92h	Bases de données et systèmes d'information	62h
Micro-économie	46h	Fondamentaux GHR	46h
Fondamentaux Audit et finances	46h	Economie industrielle	46h
Anglais	32h	Droit social	46h

Stage obligatoire de 8 semaines



Plus d'infos sur cette formation sur notre site internet // bourgenbresse.univ-lyon3.fr

Vos contacts au Campus :

Pédagogie: Amélie Bohas
amelie.bohas@univ-lyon3.fr

Entreprise: Jonathan Gindre
jonathan.gindre@univ-lyon3.fr

Scolarité: Fabienne Benonnier
fabienne.benonnier@univ-lyon3.fr

